

BAZINIAI DAŽAI

SYROX VANDENS PAGRINDO DAŽAI

SYROX™

APRAŠYMAS:

Syrox baziniai dažai yra kompaktiškos Syrox automobilių remonto sistemos dalis. Ši vandens pagrindo formuluotė yra nauja europinė technologija. Tai reiškia paprastą ir gerai žinomą užnešimo būdą ir puikius rezultatus. Specialaus dizaino buteliukus prieš naudojimą užtenka pakratyti rankoje, o specialus dozavimo kamštelis ir dažų lygio juosta leidžia sunaudoti dažus iki paskutinio lašo. Naudojami Syrox bazinius dažus gaunate rimtus spalvos parinkimo įrankius, tikslų spalvos atitikimą, o spalvų duomenų bazė Syrox vartotojams pateikia daugiau nei 70 000 spalvų formulių.



SAVYBĖS:

- 2.5 ŠLAPIAS ANT SAUSO SLUOKSNIO.
- PARUOŠTAS NAUDOJIMUI, NESUDĖTINGOS PARUOŠIMO PROPORCIJOS VISOMS SAPLVOMS.
- PRECIZIŠKAS DOZAVIMAS.
- LĖNGVAS SPALVŲ SULIEJIMAS, LABAI NEDAUG DAŽŲ DULKIŲ.
- GERAS VERTIKALUS STABILUMAS.

PRODUKTAI:

- S100-S940 VANDENS PAGRINDO BAZINIAI DAŽAI



SYROX REFINISH SYSTEM

CLEARCOAT:

- S5000 HS TOP CLEAR
- S5100 AIR DRY CLEAR SCRATCH RESISTANT

BASECOAT:

- S100-S940 WATERBORNE BASECOAT

UNDERCOATS:

- S1000 UNIVERSAL POLYESTER PUTTY
- S3020 SANDING SURFACER LIGHT GREY
- S3060 SANDING SURFACER DARK GREY
- S2000 1K WASH PRIMER
- S2500 PLASTIC ADHESION PROMOTOR

For professional use only

SYROX VANDENS PAGRINDO DAŽAI

PAVIRŠIUS



TINKAMI PAVIRŠIAI:

- Gamyklinis ar senas paviršius, pilnai padengtas, gerai prižiūrėtas ir nušveistas.
- Paviršiai padengti gruntu.

TINKAMOS PARUOŠIAMOSIOS MEDŽIAGOS:

- Priklauso nuo objekto ir paviršiaus, pagal produktų rekomendacijas



PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS:

- Kruopščiai nuvalykite gamiklinį, seną paviršių ar gruntą. Šveiskite sausu būdu su tinkamu ekscentrinu šlifuoekliu ir dulkių nutraukimu: P500 - P600 rupumas, arba šlapiuoju būdu P800 – P1000 rupumas.
- Paruoštą paviršių nuvalykite su Syrox S9000 HydroCleaner nuriebalintoju prieš tęsdami darbą.

DAŽŲ PARUOŠIMAS



Prieš ruošdami dažus įsitikinkite, kad buteliukai deramai iškratyti



Pridėti 20 % S940 skiediklio. (visoms spalvų formulėms)



1 savaitė / 20°C



Sandėliuojami pagaminti dažai turi būti gerai permaišyti prieš naudojimą

UŽNEŠIMAS



Standartinis purkštuvus, HVLP*

Purkštuvo skylė: 1.2 - 1.3 mm

Purškimo slėgis: 1.8 bar įeinantis slėgis / HVLP: max 0.7 purškimo slėgis.

*Žiūrėkite gamintojo rekomendacijas



Vienas plonas ir pilnas sluoksnis per kartą

Rekomenduojamas storis: 10 - 25 µm



Tarpinis nugarinimas: iki paviršius tampa matinis

Galutinis nugarinimas: iki paviršius tampa matinis

Atitinka VOC reikalavimus, suderinta su direktyva 2004/42/EC. 2004/42/IIB(d)(420)420. ES nustatytas maksimalus lakiųjų dalelių limitas šiam produktui (produkto kategorija IIB.d) paruoštame naudojimui mišinyje yra 420 g/litre of LOJ. Paruošto naudojimui šio produkto lakiųjų dalelių kiekis neviršija 420g/l.

TECHNINĖS PASTABOS



- Po antro dažų sluoksnio užnešamas lengvas efektinis sluoksnis, nustačius mažesnę 1.0-1.5 bar slėgį, kad būtų pasiektas optimalus spalvos efektas ir purkštuvą laikant šiek tiek didesniu atstumu nuo objekto
- Leiskite trumpai nusigaruoti efektiniam sluoksniui prieš padengiant laku



- Neužšaldyti! Rekomenduojama laikymo temperatūra +15°C to +25°C.

Optimali laikymo temperatūra ~ +20°C.

Galimas trumpalaikis (kelios dienos) laikymas +5°C to +35°C temperatūroje.

PERĖJIMŲ PROCESAS

PERĖJIMŲ PROCESAS DVISLUOKSNĖSE SPALVOSE

1 ŽINGSNIS:

- Užneškite 1ą bazinių dažų sluoksnį
- Palaukite, kol paviršius taps matinis

2 ŽINGSNIS:

- Užneškite 2ą bazinių dažų sluoksnį
- Palaukite, kol paviršius taps matinis

3 ŽINGSNIS:

- Užneškite 1 – 2 efektingus sluoksnius, naudojant 1.0 - 1.5 bar slėgį
- Palaukite, kol paviršius taps matinis

PERĖJIMŲ PROCESAS TRISLUOKSNĖSE SPALVOSE

PADAS

1 ŽINGSNIS:

- Užneškite pirmą pado spalvos sluoksnį
- Palaukite, kol paviršius taps matinis

2 ŽINGSNIS:

- Užneškite antrą pado spalvos sluoksnį
- Palaukite, kol paviršius taps matinis

3 ŽINGSNIS:

Esant reikalui – tik tais atvejais, kai besiribojantis plotas yra apdengtas ir nebuvo pasiektas norimas dengiamumas – užneškite lengvą(-us) sluoksnį(-us) pado spalvos naudojant sumažintą 1.0-1.5 bar slėgį purkštuve ir palaukite kol paviršius taps matinis (pirmenybė teikiama 5-10 min. džiovimui prie 60-65°C)

EFEKTINĖ SPALVA

1 ŽINGSNIS:

- Užneškite pirmą efektingą spalvos sluoksnį ant išdžiovinto pado
- Palaukite, kol paviršius taps matinis

2 ŽINGSNIS:

- Užneškite antrą sluoksnį efektingos spalvos
- Palaukite, kol paviršius taps matinis

3 ŽINGSNIS:

- Užneškite 1 – 2 efektingus sluoksnius, naudojant 1.0 – 1.5 bar slėgį
- Palaukite, kol paviršius taps matinis

SAUGUMAS



- Šis produktas klasifikuojamas remiantis reglamentu (EC) 1272/2008 (CLP).
- Dažant rekomenduojama naudoti tinkamas asmenines saugumo priemones.
- Perskaitykite saugos duomenų lapus prieš naudojimą. Atkreipkite dėmesį į atsargumo priemonių rekomendacijas, nurodytas ant taros.

Visi kiti dažymo procese paminėti produktai yra Syrox® prekinio ženklo. Sistemos savybės negalios kai susijusios medžiagos bus naudojamos jas derinant su kitų prekinį ženklų medžiagomis ir priedais, o ne Syrox®, nebent yra aiškiai pažymėta kitaip.