

Skyrius 1. Medžiagos arba mišinio ir bendrovės arba įmonės identifikavimas

1.1. Produkto identifikatorius

Produkto pavadinimas PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas 1250089356

1.2. Medžiagos ar mišinio nustatyti naudojimo būdai ir nerekomenduojami naudojimo būdai

Nustatyti naudojimo būdai

specialisto atliekamas automobilių dažymas

Pagal deskriptoriaus sistemą, teikiamą Europos cheminių medžiagų agentūros taisyklėse

Naudojimo sektorius SU 3

Produkto kategorija PC9a, PC9b

Daugiau informacijos žiūrėti skyrių Poveikio scenarijus

Produktas skirtas tik pramoniniam naudojimui ir (ar) profesionalams. Neskirtas plačiai visuomenei.

1.3. Išsami informacija apie saugos duomenų lapo teikėją

Bendrovės/įmonės pavadinimas

Gamintojas/Tiekėjas	Axalta Coating Systems Belgium BVBA
gatvė/abonementinė pašto dėžutė	Antoon Spinoystraat 6b
nacionalinis skiriamasis ženklas/pašto ženklas/vieta	BE 2800 Mechelen
Telefonas	+32 15 47 8500
Telefaksas	+32 15 47 8505

SDL informaciją paruošė

Atsakingas skyrius	Regulatory Affairs
Telefonas	+49 (0)202 529-2385
Telefaksas	+49 (0)202 529-2804
Elektroninio pašto adresas	sds-competence@axaltacs.com

1.4. Pagalbos telefono numeris

Gamintojo skubiosios pagalbos telefono numeris	+(370)-52140238
Šalies skubiosios pagalbos telefono numeris pagal reglamento Nr. 1907/2006 II priedą	+370 5 236 20 52

Papildomos informacijos prašome taip pat ieškoti mūsų interneto puslapyje

<http://www.axaltacoatingsystems.com>

Skyrius 2. Galimi pavojai

Šis produktas klasifikuojamas kaip pavojingas pagal Reglamentą (EB) Nr. 1272/2008.

2.1. Medžiagos ar mišinio klasifikavimas

Mišinio klasifikavimas

Remiantis reglamentu (EB) Nr. 1272/2008

Flam. Liq. 3, H226; Asp. Tox. 1, H304; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; Acute Tox. 4, H332; STOT SE 3, H335; STOT RE 2, H373; EUH205; EUH208;

2.2. Ženklavimo elementai

Ženklinama remiantis reglamentu (EB) Nr. 1272/2008

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 2- 21

Gaminio pikograma ir įspėjamasis žodis



Signalinis žodis: Pavojinga

Pavojingi komponentai, kurie turi būti užrašyti etiketėje

Sudėtyje yra	Ksilenas etilo benzenas 5-metilheksanonas-2
--------------	---

Pavojingumo frazės

H226	Degūs skystis ir garai.
H304	Prarijus ir patekus į kvėpavimo takus, gali sukelti mirtį.
H315	Dirgina odą.
H319	Sukelia smarkų akių dirginimą.
H332	Kenksminga įkvėpus.
H335	Gali dirginti kvėpavimo takus.
H373	Gali pakenkti organams, jeigu medžiaga veikia ilgai arba kartotinai.
EUH205	Sudėtyje yra epoksidinių komponentų. Gali sukelti alerginę reakciją.
EUH208	Sudėtyje yra: epoksidinė derva (vidutinė molekulinė masė <= 700); Gali sukelti alerginę reakciją.

Atsargumo frazės

P210	Laikyti atokiau nuo šilumos šaltinių/žiežirbų/ atviros liepsnos/karštų paviršių. Nerūkyti.
P260	Neįkvėpti dulkių/dūmų/dujų/rūko/garų/aerozolio.
P280	Mūvėti apsaugines pirštines/dėvėti apsauginius drabužius / naudoti akių/veido apsaugos priemones.
P301 + P310	PRARIJUS: nedelsiant skambinti į APSINUODIJIMŲ KONTROLĖS IR INFORMACIJOS BIURĄ/kreiptis į gydytoją.
P331	NESKATINTI vėmimo.
P337 + P313	Jei akių dirginimas nepraeina: kreiptis į gydytoją.
P403 + P233	Laikyti gerai vėdinamoje vietoje. Talpyklą laikyti sandariai uždarytą.

2.3. Kiti pavojai

Mišinyje nėra cheminių medžiagų, laikomų patvariomis, bioakumuliacinėmis arba toksiškomis (PBT). Mišinyje nėra cheminių medžiagų, laikomų labai patvariomis arba didelės bioakumuliacijos medžiagomis (vPvB).

Skirta tik profesionaliems naudotojams.

Skyrius 3. Sudėtis arba informacija apie sudedamąsias dalis

3.1. Medžiagos

Produktas yra mišinys. Pavojus sveikatai yra vertinamas jį sudarančių komponentų pagrindu.

3.2. Mišiniai

Cheminė charakteristika

mišinys iš sintetinės dervos ir tirpiklių

Pavojingi komponentai

Pavojų sveikatai ar aplinkai keliančios medžiagos pagal reglamentą (EB) Nr. 1272/2008

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 3- 21

CAS 1330-20-7 EC 215-535-7 Klasifikacija	Ksilenas REACH 01-2119488216-32 Flam. Liq. 3, H226; Asp. Tox. 1, H304; Acute Tox. 4, H312; Skin Irrit. 2, H315; Eye Irrit. 2, H319; Acute Tox. 4, H332; STOT SE 3, H335;	65 - <	75 %
CAS 100-41-4 EC 202-849-4 Klasifikacija	etilo benzenas REACH 01-2119489370-35 Flam. Liq. 2, H225; Asp. Tox. 1, H304; Acute Tox. 4, H332; STOT RE 2, H373; Aquatic Chronic 3, H412;	15 - <	20 %
CAS 110-12-3 EC 203-737-8 Klasifikacija	5-metilheksanonas-2 REACH 01-2119472300-51 Flam. Liq. 3, H226; Acute Tox. 4, H332;	3 - <	5 %
CAS 108-88-3 EC 203-625-9 Klasifikacija	toluenas REACH 01-2119471310-51 Flam. Liq. 2, H225; Asp. Tox. 1, H304; Skin Irrit. 2, H315; STOT SE 3, H336; Repr. 2, H361d; STOT RE 2, H373;	0,3 - <	0,5 %
CAS 25068-38-6 EC 500-033-5 Klasifikacija	epoksidinė derva (vidutinė molekulinė masė ≤ 700) REACH 01-2119456619-26 Skin Irrit. 2, H315; Skin Sens. 1, H317; Eye Irrit. 2, H319; Aquatic Chronic 2, H411;	0,1 - <	0,2 %

Iki numatytos šio saugos duomenų lapo tikslinimo dienos šiame mišinyje naudojamoms cheminėms medžiagoms bus priskiriami tik toliau nurodyti „REACH“ registracijos numeriai.

Papildoma rekomendacija

neužšifruotą H sakinių tekstą žr. 16 skyriuje.

Skyrius 4. Pirmosios pagalbos priemonės

4.1. Pirmosios pagalbos priemonių aprašymas

Bendroji pagalba

Simptomams tebesitęsiant arba abejotinai atvejais, kreiptis į gydytoją. Nieko neduoti gerti sąmonės netekusiam asmeniui.

Įkvėpimas

Vengti kvėpavimo garais arba rūku. Atsitiktinio garų įkvėpimo atveju, išvesti į gryną orą. Jei kvėpavimas nereguliarus arba sustojęs, atlikti dirbtinį kvėpavimą. Jei nukentėjusysis netekęs sąmonės, paguldyti į stabilią padėtį ir kviešti gydytoją. Jei simptomai toliau išlieka, kviešti gydytoją.

Sąlytis su oda

Nenaudoti tirpiklių ir skiediklių! Nedelsiant nusivilkti visus užterštus drabužius. Odą nuplauti su vandeniu ir muilu arba naudoti tinkamą odos valiklį. Jei odos dirginimas tęsiasi, kreiptis į gydytoją.

Patekimas į akis

Išimti kontaktinius lęšius. Plauti dideliu kiekiu švaraus ir gėlo vandens ne trumpiau kaip 15 min., praskleidus akies vokus. Kreiptis į gydytoją.

Nurijimas

Prarijus nedelsiant kreiptis į gydytoją ir parodyti šią pakuotę arba etiketę. NESKATINTI vėmimo. Netrikdyti.

4.2. Svarbiausi simptomai ir poveikis (ūmus ir uždelstas)

Žr. praktinius patarimus 11 skyriuje.

4.3. Nurodymas apie bet kokios neatidėliotinos medicinos pagalbos ir specialaus gydymo reikalingumą

Jei nukentėjusysis netekęs sąmonės, paguldyti į stabilią padėtį ir kviešti gydytoją.

Skyrius 5. Priešgaisrinės priemonės

5.1. Gesinimo priemonės

Tinkamos gesinimo priemonės

Universalios vandeninės plėvelę sudarančios putos, Anglies dioksidas (CO₂), Sausas chemikalas, Vandens purlslai.

Gesinimo priemonės, kurių negalima naudoti saugos sumetimais

Stipri vandens čiurkšlė

5.2. Specialūs medžiagos ar mišinio keliami pavojai

Pavojingi degimo produktai

Gaisro metu susidarys tiršti juodi dūmai, turintys pavojingų degimo produktų. Skilimo produktų poveikis gali būti kenksmingas sveikatai.

Pavojingi skilimo produktai

Paveikus aukšta temperatūra, gali susidaryti kenksmingi skilimo produktai, tokie kaip: anglies monoksidas ir dioksidas, dūmai, azoto oksidai.

5.3. Patarimai gaisrininkams

Gaisro ir sprogių pavojai

Liepsnieji skysčiai Garaisu oru gali sudaryti sprogius mišinius. Pašalinti visus užsidegimo šaltinius. Tirpiklio garai yra sunkesni už orą ir gali skliti pažeme.

Specialios apsauginės priemonės ir priešgaisriniai veiksmai

Atitinkami drabužiai: Pilna apsauginė atspari liepsnai apranga. Gesinant gaisrą, jei būtina, naudoti autonominius kvėpavimo aparatus. Gaisro atveju talpyklas atvėsinti vandens purlslais. Neleisti gaisro gesinimo nuotekoms patekti į kanalizaciją ar vandens telkinius.

Skyrius 6. Avarijų likvidavimo priemonės

6.1. Asmens atsargumo priemonės, apsaugos priemonės ir skubios pagalbos procedūros

Laikyti gerai vėdinamoje vietoje. Laikyti atokiai nu užsidegimo šaltinių. Neįkvėpti garų.

6.2. Ekologinės atsargumo priemonės

Neleisti produktui patekti į nuotekas. Užteršus upes, ežerus arba nutekamųjų vandenų kanalus laikantis vietinių įstatymų pranešti už tai atsakingoms įstaigoms. Kiek įmanoma saugokitės lakių organinių junginių emisijos.

6.3. Izoliavimo ir valymo procedūros bei priemonės

Sulaikyti ir surinkti išsiliejusį produktą užpilant nedegiomis absorbuojančiomis medžiagomis, pvz.: smėliu, gruntu, vermikulitu, kizelgūru ir supilti į atliekų šalinimo talpyklą pagal vietinių taisyklių reikalavimus. Valyti valymo priemonėmis, jei įmanoma, nenaudoti tirpiklių.

6.4. Nuoroda į kitus skirsnius

Laikytis apsauginių nurodymų (žr.7 ir 8 skyrius).

Skyrius 7. Tvarkymas ir sandėliavimas

Asmenys, kuriems būdingos odos alerginės reakcijos arba sergantys astma, alergijomis, lėtiniais ar recidyvuojančiais kvėpavimo sistemos susirgimais neturi būti įdarbinami į bet kurią veiklą, kur yra naudojamas šis preparatas.

7.1. Su saugiu tvarkymu susijusios atsargumo priemonės

Saugaus naudojimo rekomendacijos

Vengti degių ir sprogių tirpiklių garų susidarymo ore, o taip pat jų koncentracijos ribinių reikšmių viršijimo. Produktas turi būti naudojamas tik tose vietose, iš kurių pašalintos visos atviros lempos ir kiti degimo šaltiniai. Medžiaga gali elektrostatškai pasikrauti. Perpilant išskirtinai naudoti įžemintas talpas.

Rekomenduojam dėvėti antistatinę aprangą bei avalynę. Naudoti nekibirkščiuojančius įrankius. Vengti kontakto su akimis ir oda. Neįkvėpti garų, aerozolių rūko. Naudojimo vietose draudžiama rūkyti, valgyti ir gerti.

Apie asmeninę apsaugą žiūrėti 8 skyrių. Laikytis įstatyminių apsaugos ir saugumo nurodymų. Jei medžiaga yra skirta padengimui, nebarstyti jos smėliu, nepjaustyti liepsna, neatlikinėti sausos dangos litavimo bei suvirinimo darbų be atitinkamos kvėpavimo organų apsaugos priemonės, pirštinių ir neužtikrinus tinkamo vėdinimo.

Patarimai apie apsaugą nuo gaisro ir sprogimo

Tirpiklio garai yra sunkesni už orą ir gali sklستي pažeme. Garais oru gali sudaryti sprogius mišinius. Talpų neištuštinti slegiant, nenaudoti slėgio talpų! Nuolat saugoti talpose, kurios atitinka originalias pakuotes.

7.2. Saugaus sandėliavimo sąlygos, įskaitant visus nesuderinamumus

Reikalavimai sandėliavimo plotams ir talpykloms

Laikyti ženklinimo įspėjimų. Laikyti nuo 5 iki 25 °C temperatūroje sausoje, gerai vėdinamoje vietoje, atokiai nuo karščio, uždegimo šaltinių ir tiesioginės saulės šviesos. Nerūkyti. Neleisti pašalinių patekimo. Atidarinėjama pakuotė turi būti atsargiai ir laikoma vertikaliai, kad išvengtų nutekėjimo.

Patarimai dėl sandėliavimo

Laikyti atskirai nuo oksidatorių, stiprių šarminių ir stiprių rūgščių medžiagų.

7.3. Konkretus galutinio naudojimo būdas (-ai)

Žr. priede pateiktus poveikio scenarijus.

Skyrius 8. Poveikio kontrolė/asmens apsauga

8.1. Kontrolės parametrai

DNEL

CAS Nr.	Cheminis pavadinimas	Naudojimo pabaiga	Paveikimo būdai	Poveikio dažnis	rūšis	Vertė
1330-20-7	Ksilenas	Darbuotojai	Odos		Sisteminis	3 182 mg/kg/day
		Darbuotojai	Įkvėpiamas		Trumpalaikis poveikis	
					Sisteminis	50,17 ppm
					Trumpalaikis poveikis	

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 6- 21

CAS Nr.	Cheminis pavadinimas	Naudojimo pabaiga	Paveikimo būdai	Poveikio dažnis	rūšis	Vertė
100-41-4	etilo benzenas	Darbuotojai	Odos		Sisteminis Trumpalaikišpoveikis	180 mg/kg/day
		Darbuotojai			Sisteminis Trumpalaikišpoveikis	17,73 ppm
108-88-3	toluenas	Darbuotojai	Odos		Sisteminis Trumpalaikišpoveikis	384 mg/kg/day
		Darbuotojai			Sisteminis Trumpalaikišpoveikis	50,3 ppm
25068-38-6	epoksidinė derva (vidutinė molekulinė masė ≤ 700)	Darbuotojai	Odos		Sisteminis Trumpalaikišpoveikis	8,33 mg/kg
		Darbuotojai			Sisteminis Trumpalaikišpoveikis	0,868 ppm

PNEC

CAS Nr.	Cheminis pavadinimas	Skyrius	rūšis	Vertė
108-88-3	toluenas	Vandens	Nuosėdos	16,39 mg/l
		Vandens	Gėlasis vanduo	0,68 mg/l
25068-38-6	epoksidinė derva (vidutinė molekulinė masė ≤ 700)	Vandens	Nuosėdos	0,0627 mg/l
		Vandens	Gėlasis vanduo	0,006 mg/l
		Vandens	Jūros vanduo	0,0006 mg/l

Bendrijoje arba šalyje nustatytos ribinės profesinio poveikio koncentracijos

CAS Nr.	Cheminis pavadinimas	Šaltinis	Trukmė	Tipas	Vertė	Pastaba
1330-20-7	Ksilenas	ACGIH	15 min	STEL	150 ppm	
		ACGIH	8 hr	TWA	100 ppm	
100-41-4	etilo benzenas	ACGIH	8 hr	TWA	20 ppm	
110-12-3	5-metilheksanonas-2	ACGIH	8 hr	TWA	20 ppm	
108-90-7	chrobenzenas	ACGIH	8 hr	TWA	10 ppm	

Glossary

CEIL Ceiling exposure limit
STEL Short term exposure limit
TWA Vidutinis svertinis dydis

8.2. Poveikio kontrolė

Papildoma techninė informacija įmonėje

Numatyti atitinkamą vėdinimą. Tai pasiekama efektyviu bendru ištraukimu ir jeigu praktiškai neįmanoma, naudotina vietinė ištraukiamoji vėdinimo sistema. Jei neįmanoma užtikrinti kietųjų dalelių ir tirpiklių garų koncentracijų, mažesnių kaip profesinės ribinės vertės, turi būti naudojamos tinkamos kvėpavimo organų apsaugos priemonės. Kaukė su A tipo dujų filtru (EN 141)

Asmens apsaugos priemonės

Kad apsaugoti akis, odą ar drabužius turi būti naudojamos asmeninės apsauginės priemonės

Kvėpavimo organų apsauga

Rankų apsauga

Paties produkto prasiskverbimo per pirštines trukmė nežinoma. Šio pluošto pirštines rekomenduojamos atsižvelgiant į preparato sudėtyje esančias chemines medžiagas.

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 7- 21

Cheminis pavadinimas	Pirštinių medžiaga	Pirštinių storis	prasiskverbimo laiką
Ksilenas	Butadiennitrilinis kaučiukas	0,33 mm	30 MIN
	Viton (R) ®	0,7 mm	480 MIN

Apsauginės pirštinės turi būti tikrinamos kiekvienu atveju dėl jų specifinio tinkamumo darbui (mechaninis patvarumas, suderinamumas su produktu ir antistatinės savybės). Kai numatomas naudojimas purškimo būdu, turėtų būti naudojami trečios atsparumo chemikalams grupės pirštinės (pvz. Dermatril® glove) Sumaišius skirtingus komponentus būtina pakeisti pirštines. Jei neišvengiamas rankų panardinimas į produktą (pvz. palaikymo darbai), turi būti mėvimos butilkaučiuko ar anglies fluoridų kaučiuko pirštinės. Kai oda gali būti paveikta medžiagų, nurodytų saugos duomenų lapo SDL 3 skyriuje, patariama susisiekti pas pirštinių tiekėją tinkamą šio produkto naudojimui pirštinių tipą su atitinkamomis sunkimosi ir proveržio trukmėmis. Dirbant su aštriais briaunuotais objektais galima pažeisti pirštines, ir jos nebeatliks savo apsauginės funkcijos. Laikykitės pirštinių gamintojo pateiktų nurodymų ir informacijos dėl naudojimo, saugojimo, priežiūros ir pirštinių keitimo. Pažeidus arba pastebėjus pirmuosius apsauginių pirštinių nusidėvėjimo požymius, būtina jas iškart pakeisti.

Akių apsauga

Norint apsisaugoti nuo produkto porslų, dėvėti apsauginius akinius.

Odos ir kūno apsaugos priemonės

Dėvėti tinkamus apsauginius drabužius. Dėvėti antistatinius rūbus iš natūralaus pluošto (medvilnės) arba karščiui atsparaus sintetinio pluošto.

Higienos priemonės

Odą nuplauti su vandeniu ir muilu arba naudoti tinkamą odos valiklį. Nenaudoti organinių tirpiklių!

Poveikio aplinkai kontrolė

Neleisti produktui patekti į nuotekas.
Duomenis apie ekologiją rasite 12 skyriuje.

Skyrius 9. Fizinės ir cheminės savybės

9.1. Informacija apie pagrindines fizines ir chemines savybes

Išvaizda

Agregatinė būseną: skystas; **Spalva:** ryški; **Kvapąs:** Būdingas dažų kvapas;

Svarbi informacija apie sveikatos ir aplinkos apsaugą bei saugumą

Savybė	Vertė	Metodas
pH	pH negalima išmatuoti dėl prasto tirpumo vandenyje.	
Lydimosi/užšalimo temperatūra	–	
Virimo temperatūra / virimo temperatūros intervalas	138 °C	
Pliūpsnio temperatūra	29 °C	EN ISO 3679
Garavimo greitis	Lėtesnė už eterio	
Degumas (kietų medžiagų, dujų)	nereikšmingas, nes produktas yra skystas	
Žemutinė sprogo riba	1 vol-% organinio tirpiklio pagrindu	
Viršutinė sprogo riba	6,6 vol-% organinio tirpiklio pagrindu	
Garų slėgis	7,5 hPa	
Garų tankis	Neturima duomenų	
Tankis	0,88 g/cm ³	20 °C - DIN 53217
Tirpumas		
Tirpumas vandenyje	dalinai maišus	
Tirpumas kituose tirpikliuose	maišus su daugeliu organinių tirpiklių Įtraukta į: Skyrius 3. Sudėtis arba informacija apie sudedamąsias dalis	
Pasiskirstymo koeficientas: n-oktanolis/vanduo	Produktas yra mišinys. daugiau informacijos apie sudedamąsias dalis žr. 12 skyrių	

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 8- 21

Savaiminio užsidegimo temperatūra	425 °C	DIN 51794 organinio tirpiklio pagrindu
Skilimo temperatūra	Produktas yra mišinys. Daugiau informacijos žr. 10 skyrių.	
Klampa (23 °C)	<20 s	ISO 2431 - 1993 6 mm
Sprogstamosios (sprogiosios) savybės	Nesprogi	
Oksidacinės savybės	neoksidacinis	

9.2. Kita informacija

tirpiklio atskyrimo patikrinimas	< 3%	ADR/RID
bendras tirpiklio kiekis (įskaitant vandenį)	89,2 %	Pagrindas, bazė Garų slėgis \geq 0.01 kPa
turintis organinio tirpiklio	89,2 %	Pagrindas, bazė Garų slėgis \geq 0.01 kPa
European VOC	89,2 %	Pagrindas, bazė Garų slėgis \geq 0.1 hPa

Skyrius 10. Stabilumas ir reakingumas

10.1. Reakingumas

Vengiant egzoterminių reakcijų, laikyti atokiai nuo oksidatorių, stiprių šarminių ir stiprių rūgštinių medžiagų.

10.2. Cheminis stabilumas

Chemiškai stabilus produktas.

10.3. Pavojingų reakcijų galimybė

Įprasto naudojimo sąlygomis pavojingų reakcijų nežinoma.

10.4. Vengtinės sąlygos

Naudojant pagal rekomenduojamas instrukcijas sandėliavimui ir naudojimui, yra stabilus (žr. 7 skyrių).

10.5. Netinkamos medžiagos

įprastai naudojant nereikalaujama

10.6. Pavojingi skilimo produktai

Nežinomas.

Skyrius 11. Toksikologinė informacija

11.1. Informacija apie toksinį poveikį

Bendri pastebėjimai

Neturima duomenų apie patį produktą. Preparatas vertintas Pavojingų preparatų direktyvos 1272/2008/EB įprastiniu metodu ir atitinkamai klasifikuojamas dėl toksikologinio pavojaus. Detaliau žr. 2 ir 3 skyrius.

Praktinė patirtis

Prarijus gali sukelti pykinimą, viduriavimą, vėmimą, virškinimo trakto sudirginimą ir cheminę pneumoniją. Ekspozicija sudėtyje esančių tirpiklių garų koncentracijomis, viršijančiomis nustatytas profesines ribines vertes, gali būti nepalankaus poveikio sveikatai, tokio kaip gleivinių ir kvėpavimo organų sudirginimas, nepalankus poveikis inkstams, kepenims ir centrinei nervų sistemai priežastimi. Simptomai ir reiškiniai, tokie, kaip: galvos skausmas, svaigimas, nuovargis, raumenų silpnumas, mieguistumas ir kraštutiniai atvejais sąmonės netekimas. Tirpikliai, absorbuodamiesi per odą, gali sukelti kai kuriuos aukščiau minėtus simptomus. Ilgesnis arba pakartotinis kontaktas su produktu įtakoja odos riebalų netekimą ir gali sukelti nealerginius kontaktinius odos pakenkimus (kontaktinis dermatitas) ir/arba žalingų medžiagų rezorbciją. Žinant epoksidinio komponento (-ų) savybes ir atsižvelgiant į panašių preparatų toksikologinius duomenis, šis preparatas gali įjautrinti ir dirginti odą. Žemo molekulinio svorio epoksidiniai junginiai dirgina akis, gleivinę ir odą. Dažnas kontaktas su oda gali sukelti dirginimą ir padidinti

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 9- 21

odos jautrumą, dėl pereinančio jautrumo su kitais epoksido junginiais. Turi būti vengiama preparato sąlyčio su oda ir pusrūko bei garų poveikio.

Ūmus toksiškumas

Ūmus toksiškumas įkvėpus

EINECS Nr.	Cheminis pavadinimas	Rūšis	rūšis	Ekspozicijos laikas	Vertė	Metodas
203-737-8	5-metilheksanonas-2	Žiurkė	LC50	6 hr	3 813 ppm	
202-849-4	etilo benzenas	Žiurkė	LC50	4 hr	4 000 ppm	
215-535-7	Ksilenas	Žiurkė	LC50	4 hr	5 000 ppm	

Ūmus toksiškumas susilietus su oda

EINECS Nr.	Cheminis pavadinimas	Rūšis	rūšis	Ekspozicijos laikas	Vertė	Metodas
215-535-7	Ksilenas	Triušis	LD50		> 1 700 mg/kg	

Ūmus toksiškumas prarijus

Remiantis turimais duomenimis neatitinka klasifikavimo kriterijų.

Dirginimas

Akys

EINECS Nr.	Cheminis pavadinimas	Rūšis	Metodas	Rezultatas
	epoksidinė derva (vidutinė molekulinė masė <= 700)			dirginantis
215-535-7	Ksilenas			dirginantis

Oda

EINECS Nr.	Cheminis pavadinimas	Rūšis	Metodas	Rezultatas
215-535-7	Ksilenas			dirginantis
	epoksidinė derva (vidutinė molekulinė masė <= 700)			dirginantis
203-625-9	toluenas			dirginantis

Korozija

Akys

Remiantis turimais duomenimis neatitinka klasifikavimo kriterijų.

Oda

Remiantis turimais duomenimis neatitinka klasifikavimo kriterijų.

Jautrinimą

Kvėpavimo takų sensibilizacija

Remiantis turimais duomenimis neatitinka klasifikavimo kriterijų.

Odos jautrinimas

EINECS Nr.	Cheminis pavadinimas	Agregatinė rūšis	Rūšis	Metodas	Rezultatas
	epoksidinė derva (vidutinė molekulinė masė <= 700)	būsena			Gali sukelti alerginę odos reakciją.

Specifinis toksiškumas konkrečiam organui - vienkartinis poveikis

EINECS Nr.	215-535-7
Cheminis pavadinimas	Ksilenas
Rūšis	
Metodas	
Paveikimo būdai	

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 10- 21

Agregatinė būsena Vertė Ekspozicijos laikas Organai taikiniai Rezultatas	Gali dirginti kvėpavimo takus.
EINECS Nr. Cheminis pavadinimas Rūšis Metodas Paveikimo būdai Agregatinė būsena Vertė Ekspozicijos laikas Organai taikiniai Rezultatas	203-625-9 toluenas Inhalation Narkotinis poveikis Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą.

Specifinis toksiškumas konkrečiam organui - kartotinis poveikis

EINECS Nr. Cheminis pavadinimas Rūšis Metodas Paveikimo būdai Agregatinė būsena Vertė Ekspozicijos laikas Organai taikiniai Rezultatas	203-625-9 toluenas Gali pakenkti organams, jeigu medžiaga veikia ilgai arba kartotinai.
EINECS Nr. Cheminis pavadinimas Rūšis Metodas Paveikimo būdai Agregatinė būsena Vertė Ekspozicijos laikas Organai taikiniai Rezultatas	202-849-4 etilo benzenas Gali pakenkti organams, jeigu medžiaga veikia ilgai arba kartotinai.

Kancerogeniškumas

Remiantis turimais duomenimis neatitinka klasifikavimo kriterijų.

Mutageniškumas

Remiantis turimais duomenimis neatitinka klasifikavimo kriterijų.

Toksiškumas reprodukcijai

EINECS Nr.	Cheminis pavadinimas	Rūšis	Metodas	Rezultatas
203-625-9	toluenas			Įtariama, kad kenkia vaisingumui arba negimusiam kūdikiui.

Skyrius 12. Ekologinė informacija

Nėra bandymų rezultatų apie produkto poveikį aplinkai. Šiame skyriuje pateikti duomenys atitinka peržiūros metu gautus cheminės saugos ataskaitų duomenis.

12.1. Toksiškumas

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 11- 21

Toksiškumas vandens aplinkai

ūmus toksiškumas vandens bestuburių

EINECS Nr.	Cheminis pavadinimas	Rūšis	rūšis	Ekspozicijos laikas	Vertė	Metodas
203-628-5	chrobenzenas	vandens blusa (Daphnia)	EC50	48 h	20 mg/l	
500-033-5	epoksidinė derva (vidutinė molekulinė masė ≤ 700)	vandens blusa (Daphnia)	EC50	48 h	1,4 mg/l	

ūmus ir prailgintas toksiškumas žuvisms

EINECS Nr.	Cheminis pavadinimas	Rūšis	rūšis	Ekspozicijos laikas	Vertė	Metodas
203-628-5	chrobenzenas	Lepomis macrochirus (Mėnulžuvė Bluegill sunfish)	LC50	96 h	7 mg/l	
500-033-5	epoksidinė derva (vidutinė molekulinė masė ≤ 700)	Danio rerio (oranžinė zebra)		4 dienų	2 mg/l	
500-033-5	epoksidinė derva (vidutinė molekulinė masė ≤ 700)	Oncorhynchus mykiss (Vaivorykštinis upėtakis)		4 dienų	2 mg/l	
500-033-5	epoksidinė derva (vidutinė molekulinė masė ≤ 700)	Pimephales promelas (Bukagalvė rainė)	LC50	96 h	3,1 mg/l	

Sudėtyje yra 0,0 % sudėties sudaro nežinomo pavojingumo vandens aplinkai medžiaga.

12.2. Patvarumas ir skaidomumas

Informacijos neturima.

12.3. Bioakumuliacijos potencialas

Informacijos neturima.

12.4. Judumas dirvožemyje

Informacijos neturima.

12.5. PBT ir vPvB vertinimo rezultatai

Remiantis turimais duomenimis nėra viena sudedamoji dalis nėra priskirta šiai pavojaus kategorijai (žr. 3 skyrių).

12.6. Kitas nepageidaujamas poveikis

Ruošinyje buvo įvertintas atitinkamai pagal konvencinį direktyvos 1272/2008/EG metodą ir nepriskirtas prie žalingų aplinkai, tačiau jame yra aplinkai pavojingų medžiagų. Detaliau 3 skyriuje.

Absorbuoti organiniai sujungtieji halogenai (AOX)

Produkto sudėtyje nėra adsorbuojamų organinių halogenų junginių (AOX)

Skyrius 13. Atliekų tvarkymas

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 12- 21

13.1. Atliekų tvarkymo metodai

Šalinti pagal vietines taisykles.

Produktas

rekomendacija:

Kaip atliekų pašalinimo metodas yra rekomenduojama energetinė utilizacija. Jei kitaip neįmanoma, tinka tik ypatingų medžiagų deginimui.

Atliekų kodo skaičius	aprašymas
08 01 11	dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos

nevalyti/ištuštinti įpakavimai

rekomendacija:

Ištuštintos metalinės talpos turi būti pristatomos į metalo laužą utilizacijai arba atnaujinimui. Netinkamai ištuštintos talpos priskiriamos ypatingoms atliekoms. (atliekų kodo numeris 150110).

Skyrius 14. Informacija apie gabenimą

Transportavimas turi būti atliktas atitinkamai pagal ADR gatvėms, RID geležinkeliams, IMDG jūra, ir ICAO/IATA oru.

14.1. JT numeris

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: 1263

14.2. JT teisingas krovinio pavadinimas

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: DAŽAI

14.3. Gabenimo pavojingumo klasė (-s)

Pavojingumo klasė

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: 3

Šalutinė pavojingumo klasė

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: –

Ženkilai



Pavojaus identifikacijos numeris

ADR/RID: D/E

Specialiosios sąlygos

ADR/RID: 640E

Kemler Kodas

ADR/RID: 30

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 13- 21

Neatidėliotųjų veiksmų kodeksas

ADR/RID: 3Y

EmS

IMDG: F-E,S-E

14.4. Pakavimo grupė

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: III

14.5. Pavojus aplinkai

ADR/RID; IMDG; ICAO/IATA: be kvapo

Jūrų teršalas

IMDG: ne

14.6. Specialios atsargumo priemonės naudotojams

žr. 6–8 skyrius

14.7. Nesupakuotų krovinių vežimas pagal MARPOL konvencijos II priedą ir IBC kodeksą

Pristatoma tik transporto teisės aktais leidžiamose ir tinkamose pakuotėse.

Skyrius 15. Informacija apie reglamentavimą

15.1. Su konkrečia medžiaga ar mišiniu susiję saugos, sveikatos ir aplinkos teisės aktai

Skirta tik profesionaliems naudotojams.

15.2. Cheminės saugos vertinimas

Šio mišinio saugos vertinimas neatliktas.

Skyrius 16. Kita informacija

H-sakiniai su atitinkamu/ais kodu/ais iš 3 skyriaus

H225	Labai degūs skystis ir garai.
H226	Degūs skystis ir garai.
H304	Prarijus ir patekus į kvėpavimo takus, gali sukelti mirtį.
H312	Kenksminga susilietus su oda.
H315	Dirgina odą.
H317	Gali sukelti alerginę odos reakciją.
H319	Sukelia smarkų akių dirginimą.
H332	Kenksminga įkvėpus.
H335	Gali dirginti kvėpavimo takus.
H336	Gali sukelti mieguistumą arba galvos svaigimą.
H361d	Įtariama, kad gali pakenkti negimusiam kūdikiui.
H373	Gali pakenkti organams, jeigu medžiaga veikia ilgai arba kartotinai.
H411	Toksiška vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pakitimus.
H412	Kenksminga vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pakitimus.

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 14- 21

charakteristikos pagal ES direktyvą 1999/45/EG

kodo raidė ir produkto pavojingumo charakteristikos



Xn

Kenksminga

Sudėtyje
yra

Ksilenas

etilo benzenas

Rizikos frazė (-s)

R10

R20/21

R36/37/38

R48/20

R65

Degi.

Kenksminga įkvėpus ir susilietus su oda.

Dirgina akis, kvėpavimo takus ir odą.

Kenksminga: ilgą laiką pakartotinai įkvepiant sukelia sunkius sveikatos sutrikimus.

Kenksminga - prarijus, gali pakenkti plaučiams.

S-frazė (-s)

S23

S36/37

S38

Neįkvėpti garų/aerozolių.

Dėvėti tinkamus apsauginius drabužius ir mūvėti tinkamas pirštines.

Esant nepakankamam vėdinimui, naudoti tinkamas kvėpavimo takų apsaugos priemones.

Tam tikrų mišinių specialus ženklavimas

Sudėtyje yra epoksidinių komponentų. Žiūrėti gamintojo pateiktą informaciją. Sudėtyje yra: epoksidinė derva (vidutinė molekulinė masė <= 700). Gali sukelti alerginę reakciją.

Informacija iš darbinių pranešimų ir iš literatūros.

Medžiagos Nr.

CAS nr: www.cas.org/EO/regsys.html
<http://echa.europa.eu/>

Medžiagos, keliančios pavojų sveikatai ir aplinkai pagal direktyvą 67/548/EEB.

<http://echa.europa.eu/search-for-chemicals>
<http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/cl-inventory-database>
<http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?HSDB>
<http://www.cdc.gov/niosh/ipcs/icstart.html>

Kiti nurodymai, apribojimai ir draudimai

Reglamentas (EB) Nr. 1907/2006
Direktyva 98/24/EB
Direktyva 2004/37/EB

REGLAMENTAS (EB) Nr. 1272/2008

EUR-LEX: <http://europa.eu.int/eur-lex/lex>

Poveikio ribos grynajai medžiagai

<http://osha.europa.eu/OSHA>

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 15- 21

Mokymo nurodymai

Reglamentas (EB) Nr. 1907/2006

Direktyva 98/24/EB

Tolesnė informacija

Duomenys pateikti šiame Saugos duomenų lape atitinka dabartinę mūsų kompetenciją, ir atitinka nacionalinius bei ES įstatymus. Be rašytinio leidimo produkto negalima naudoti jokia kita paskirtimi, nei kad nurodyta 1 skyriuje. Vartotojas yra atsakingas už visų reikalingų įstatyminių reikalavimų laikymąsi. Produktą gali naudoti tik vyresni kaip 18 m. amžiaus asmenys, kurie yra pakankamai informuoti kaip atlikti darbą, apie pavojingas savybes ir būtinas saugos priemones. Šiame saugos duomenų lape (SDL) pateikta informacija aprašo produktą saugos ir sveikatos reikalavimų aspektais, todėl neįvertinamos ir negarantuojamos specifinės savybės.

Pranešimo variantas

Versija Pakitimai

7.0 7, 8, 11

Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

Priedas - Poveikio scenarijai

Consolidated exposure assessment for industrial use of coating material

The consolidated exposure assessment provides specific information on how a hazardous substance (in a mixture) is to be managed and controlled. It considers specific conditions of use, in order to ensure that a use is safe to humans and the environment. Compliance with operational conditions and risk management measures is required if the exposure assessment is annexed to a mandatory safety data sheet. In this case, identified risk management measures are to be implemented unless the downstream user is able to ensure safe use in a diverging way.

1. Consolidated exposure assessment (type 1) for application of coatings by multiple techniques

Free short title:

Industrial application of coatings by spraying or dipping and pouring or rolling and brushing

Systematic title based on use descriptors:

Naudojimo sektorius	SU 3
Produkto kategorija	PC9a, PC9b
Proceso kategorija	PROC4 (covering PROC2), PROC5 (covering PROC3), PROC8a (covering PROC8b), PROC10, PROC7, PROC13
Išleidimo į aplinką kategorija	ERC4, ERC5

Activities covered:

Preparing (adding activator, adjusting viscosity), transferring/loading, application in multiple ways, drying and curing of coating material

Contributing scenarios:

spERC x1	Spray coating including purge loss
PROC4 (covering PROC2)	Applicable for: Mixing of tints, adding of activator, adjustment of viscosity
PROC5 (covering PROC3)	
PROC8a (covering PROC8b)	Transfer of substance or preparation (charging/discharging)
PROC10	Klijų ir kitų dangų tepimas voleliu ar teptuku
PROC7	Purškimas pramoninėje aplinkoje
PROC13	Gaminių apdorojimas panardinant ir pilant

2. Operational conditions and risk management measures

2.1. Contributing environmental scenario

Preparing, transferring/loading, application in multiple ways, drying and curing of coating material

Proceso sąlygos:

Potential transfer to process waste water stream when using Venturi wet scrubber for collecting overspray

	M(sperc)	Perkelti į gamybines nuotekas	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x1	Solids in paint	40%	10%	
spERC x1	Volatiles in paint	100%	100%	

2.2. Contributing worker scenarios

Preparing, transferring/loading, application in multiple ways, drying and curing of coating material

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Maišymas	5 (covering 3)	> 4 h	TRV	ne	yes level 2
Transferring	8a (covering 8b)	> 4 h	TRV	ne	yes level 2

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 17- 21

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Purškimas pramoninėje aplinkoje	7	> 4 h	LEV	yes due to aerosol (EJ)	yes level 2
Valcavimas	10	> 4 h	TRV	ne	yes level 2
Nardinamasis dengimas	13	> 4 h	TRV	ne	yes level 2
Curing	4 (covering 2)	> 4 h	TRV	ne	yes level 2

Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufacturers and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

3.2. Worker assessment

Assessment method:

ECETOC TRA version 3.0

Advice on respiratory protection equipment for PROC 7, 11 and on dermal protection equipment is based on Axalta expert judgement

Preparing, transferring/loading, application in multiple ways, drying and curing of coating material

	PROC	Route	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	RPE	DPE	DNEL	RCR
Maišymas	5 (covering 3)	Įkvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	be kvapo	-	50	0,30
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Transferring	8a (covering 8b)	Įkvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	be kvapo	-	50	0,30
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Purškimas pramoninėje aplinkoje	7	Įkvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Local exhaust ventilation	Air-fed mask (95% efficient)	-	50	0,01
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Valcavimas	10	Įkvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	be kvapo	-	50	0,30
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22

v7.0

Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 18- 21

	PROC	Route	LSI	LSI range	%DOA	LEV TRV	/RPE	DPE	DNEL	RCR
Nardinamas dengimas	3	Įkvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	be kvapo	-	50	0,30
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01
Curing	4 (covering 2)	Įkvėpimas	Ksilenas	> 25%	> 4hr	Technical room ventilation	be kvapo	-	50	0,12
		Oda	Ksilenas	> 25%	> 4hr	-	-	Resistant gloves, training	3 182	<0,01

Further specification:

Above exposure assessment is performed for coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (review hardener and/or diluant)

4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

Part 4 is common and is available at the end of the Annex.

1. Consolidated exposure assessment (type 3) for sanding

Free short title:

Industrial sanding of cured coating

Systematic title based on use descriptors:

Naudojimo sektorius	SU 3
Produkto kategorija	PC9a, PC9b
Proceso kategorija	PROC24
Išleidimo į aplinką kategorija	ERC12a

Activities covered:

Sanding of cured coating

Contributing scenarios:

spERC x4 PROC24	Wet sanding/wet dust collection in serial production Applicable for: Sanding, grinding or chipping of cured coating film
--------------------	---

2. Operational conditions and risk management measures

2.1. Contributing environmental scenario

Sanding of cured coating

Proceso sąlygos:

Potential transfer to process waste water stream when applying wet sanding techniques or wet dust collection

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 19- 21

	M(sperc)	Perkelti į gamybinės nuotekas	Release after on-site WWTP	Municipal STP
spERC x4 (solids)	Solids in dry film	2%	10%	

2.2. Contributing worker scenarios

Sanding of cured coating

	PROC	DOA	LEV/TRV	RPE	DPE
Sanding	24	> 4 h	LEV	ne	yes level 2

Further specification:

Above parameters represent standard (default) assumptions according to CEPE mapping of operational conditions Valid information on risk management measures for specific formulation is provided in part 3. Deviation options are explained in part 4 (scaling).

3. Exposure estimation and reference to its source

Exposure assessment bases on initial scenarios for the used chemicals in this preparation as provided by manufacturers and importers. Identification of a lead substance indicator per route is based on the DPD+ methodology, taking into account content, dustiness and hazard characteristics. Use of the mixture is considered safe when conditions for safe use of the lead substance indicator are respected. Risk assessment is not applicable as long as no initial exposure scenarios are available.

3.1. Environmental assessment

No relevant ecotoxicological impact expected; specific description and assessment of environmental exposure obsolete;

3.2. Worker assessment

No relevant toxicological impact expected; specific description and assessment of worker exposure obsolete;

Further specification:

Above exposure assessment is performed for dry content of coating material as supplied. Exposure assessment requires adaptation to ready for use mixture (including reacted compounds where appropriate)

4. Guidance to downstream user to evaluate whether he works inside the boundaries set by the exposure scenario

By variation of operational conditions and risk management measures (scaling), a downstream user can check whether he works inside the exposure scenario boundaries.

Standard scaling can be based on exposure modifying factors as used by ECETOC TRA which are listed below.

$$RCR(s) = RCR(o) * EMF(s)/EMF(o)$$

RCR(s) shall be < 1

RCR(s) = scaled risk characterisation ratio; RCR(o) = original risk characterisation ratio (in part 3)

EMF(s) = exposure modifying factor selected for scaling; EMF(o) = original exposure modifying factor (in part 3)

Scaling may be used consecutively for multiple determinants.

Example: No technical room ventilation for mixing of tints (EMF(o) = 0.3), duration of activity restricted to 1 h/d (EMF(s) = 0.2)

Specific scaling may be based on measured values at the individual site.

Content % range	Content Factor	DOA h	DOA Factor	Respiratory protection equipment	Factor
> 25	1	> 4	1		
5 - 25	0.6	1 - 4	0.6	No RPE	1
1 - 5	0.2	0.25 - 1	0.2	Filter mask	0,1 Level 1
< 1	0.1	< 0,25	0,1	Air-fed mask	0,05 Level 2

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

remiantis 1907/2006/EK



Produkto pavadinimas: PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkto kodas: 1250089356

Spausdinimo data: 2017-11-22 v7.0 Peržiūrėjimo data: 2017-11-22

LT/lt Lapas 20- 21

Skin protection equipment	Factor
No gloves	1
Suitable gloves	0,2 Level 1
Resistant gloves, training	0,1 Level 2
Resistant gloves, specific training	0,05 Level 3

PROC	Factor for TRV	Factor for LEV Industrial setting	Factor for LEV Dermal impact
2	0.3	0.1	0.1
3	0.3	0.1	0.1
4	0.3	0.1	0.1
5	0.3	0.1	0.005
7		0.05	0.05
8a	0.3	0.1	0.01
8b	0.3	Sol 0.05	0.1
8b	0.3	Vol 0.03	0.1
10	0.3	0.1	0.05
13	0.3	0.1	0.05
24		0.2	0.1

PROC	Factor	PROC	Adjusted factor In-dustrial
4 (high volatility)	1	2 (high volatility)	0.5
5 (high volatility)	1	3 (high volatility)	0.4
8a (high volatility)	1	8b (high volatility)	0.6
4 (medium volatility)	1	2 (medium volatility)	0.5
5 (medium volatility)	1	3 (medium volatility)	0.5
8a (medium volatility)	1	8b (medium volatility)	1
4 (low volatility)	1	2 (low volatility)	0.2
5 (low volatility)	1	3 (low volatility)	0.6
8a (low volatility)	1	8b (low volatility)	0.5

Additional explanation

Use by private end consumers (SU 21) not considered as product is assigned for industrial use only.

Wide dispersive use (ERC 8a-8f) not assessed

No relevant substance transfer expected to marine water, sediment, or soil due to use in dedicated installations.

Environmental assessment only relevant in case of substance transfer into a waste water stream

Environmental assessment based on ACEA sector specific ERC approach (spERC factors for solids and volatiles)

The spERC approach is only applicable to demonstrate safe use of a substance for environmental aspects under REACH.

It is not suitable to demonstrate compliance with applicable local waste water regulations.

Ingestion (oral route) not assessed as not considered to occur in case of industrial / professional use

Hazards due to particle shape negligible due to inclusion into polymer matrix (silicogenic or similar compounds)

Worker exposure assessment based on DNELs is only applicable to demonstrate safe use of substances under REACH.

It is not suitable to demonstrate compliance with applicable occupational exposure limits (as displayed in section 8 of SDS).

Occupational exposure limits may apply for residual monomers (e.g. formaldehyde, monomeric isocyanates) which are not assessed under REACH.

Exposure assessment is performed for coating material as supplied.

Adaptation may be required for ready for use mixture depending on selection of specific hardener and diluent

Exposure assessment is performed for application of coating material at ambient temperature.

Adaptation may be required for application at elevated temperature (e.g. hot spraying).

Loss during service life negligible, in any case less than 1 %

Waste stage not assessed as incineration / biological treatment of waste and safe deposition of inert residues is assumed

Use for coating of toys, articles designed for prolonged skin contact or indirect food contact needs further assessment

No SVHC above declaration threshold contained unless disclosed in section 3 of SDS

Good practice advice

Following advice shall be pursued as long as exposure assessment in part 3 does not contain sufficient information

Recommendation to use technical room ventilation.

Advice to wear skin/eye protection as standard RMM due to risk of splashes/droplets.

Advice on respiratory protection equipment for PROC 7 is based on Axalta expert judgement

Advice to use spray-booth or efficient exhaust ventilation.

Advice to wear respiratory protection equipment as standard RMM due to aerosol formation, even in ventilated booth.
Advice to use integrated dust evacuation, in case of air recirculation in accordance to EN 60335.
Recommendation to use respiratory protection equipment when sanding, even in combination with integrated dust evacuation.
Advice to use local exhaust ventilation according to EN 15012 for welding of coated substrates.
Advice to provide spill retention system according to applicable regulation.
Recommendation to avoid contact with water.

Standardised use descriptors according European Chemical Agency (EChA) Guidance on information requirements and chemical safety assessment, chapter R.12

SU 3	Pramoninis naudojimas: medžiagų vartojimas kaip tokių arba preparatuose pramonės gamybos vietose
PC9a	Dangos ir dažai, užpildai, glaistai, skiedikliai
PC9b	Užpildai, šlifavimo milteliai, glaistai, modeliavimo molis
PROC2	Naudojama uždarose tęstinio proceso sistemose, poveikis pasitaiko kartais ir yra kontroliuojamas
PROC3	Naudojama uždarame partijos gamybos procese (sintezė arba formulavimas)
PROC4	Naudojama partijų gamybos ir kituose procesuose (pvz., sintezės), kur yra poveikio galimybė
PROC5	Maišymas ir derinimas partijų procesuose, formuojant preparatus ir gaminius (kelių etapų ir (arba) žymus kontaktas)
PROC7	Purškimas pramoninėje aplinkoje
PROC8a	Medžiagų ar preparatų perkėlimas (įkrovimas ir (arba) iškrovimas) iš indų arba į indus ir (arba) didelės talpyklas tam specialiai nepritaikytoje vietoje
PROC8b	Medžiagų ar preparatų perkėlimas (įkrovimas ir (arba) iškrovimas) iš indų arba į indus ir (arba) didelės talpyklas tam specialiai pritaikytoje vietoje
PROC10	Klijų ir kitų dangų tepimas voleliu ar teptuku
PROC13	Gaminių apdorojimas panardinant ir pilant
PROC24	Cheminių medžiagų, susijungusių su kitomis medžiagomis ir (arba) gaminiiais, tvarkymas aukštos (mechaninės) energijos sąlygomis
ERC4	Pramoninio naudojimo pagalbinės apdirbimo priemonės, naudojamos procesuose ir produktuose, netampančios sudedamosios gaminių dalimis
ERC5	Pramoninis naudojimas įterpiant į matricą arba ant jos paviršiaus
ERC12a	Pramoninis gaminių apdirbimas abrazyviniais metodais (mažas išsiskyrimas)

Glossary

SU	Naudojimo sektorius
PC	Produkto kategorija
PROC	Proceso kategorija
ERC	Išleidimo į aplinką kategorija
AC	Gaminio kategorija
spERC	Sector specific environmental release category (for ACEA uses)
ACEA	European automobile manufacturers association
CEPE	European council of producers and importers of paints, printing inks and artists' colours
OC	Operational condition
DOA	Duration of activity
LEV	Local exhaust ventilation
TRV	Technical room ventilation
RMM	Rizikos valdymo priemonės
RPE	Respiratory protection equipment
DPE	Dermal protection equipment
WWTP	Waste water treatment plant (on-site)
STP	Sewage treatment plant (municipal)
SVHC	Substance of very high concern
LSI	Lead substance indicator
M(sperc)	Maximum volume of lead substance which can be used safely under conditions described by CEPE spERC
DNEL	Išvestinė ribinė poveikio nesukelianti vertė
DMEL	Derived minimum effect level
PNEC	Prognozuojama poveikio nesukelianti koncentracija
ECETOC TRA	Targeted risk assessment as proposed by European center for ecotoxicology and toxicology of chemicals
RCR	Risk characterisation ratio